



*AufWind*

Caritas-AufWind | Kolpingstr. 62 | 57462 Olpe  
Jungs vom hohen Stein e.V.

Dorothea Clemens  
Leitung

Kolpingstraße 62  
57462 Olpe  
Tel.: 0 27 61 / 921 15 12  
Fax: 0 27 61 / 921 15 10

dclemens@caritas-olpe.de  
www.caritas-aufwind.de

Datum: 4. Juli 2018

### Herzlichen Dank für Eure Spende!

Liebe Jungs vom hohen Stein,

auf diesem Wege möchten wir uns ganz, ganz herzlich für Euer hohes Engagement und Eure Spende für Caritas-AufWind bedanken.

Davon werden Familien und Kinder im Kreis Olpe profitieren, die wir mit unseren Angeboten betreuen und fördern. Eure Unterstützung leistet dabei einen ganz wichtigen Beitrag für die Verbesserung ihrer Zukunftschancen.

Wir werden die Spende zum einen für den Bereich der „Frühen Hilfen“ einsetzen. Hier leisten wir niederschwellige Unterstützung für Familien vom Beginn der Schwangerschaft bis zum ersten Geburtstag des Kindes. Ein weiterer Teil der Spende werden wir für die Durchführung unserer „FreD“-Kurse im Bereich der Suchtberatung verwenden. Hier geht es darum, drogenauffällige Jugendliche aus dem Kreis Olpe zu motivieren, sich mit ihrem Drogen- oder Alkoholkonsum auseinanderzusetzen und etwas daran verändern. Zuletzt freuen wir uns auch sehr, mithilfe der Spende neues Therapie-Fördermaterial für unseren inklusiv arbeitenden Kindergarten in Saßmicke anschaffen zu können.

Es ist wirklich toll, was Ihr auf die Beine stellt – ein großes Dankeschön nochmals vom gesamten Caritas-AufWind-Team!

Mit freundlichen Grüßen

*Dorothea Clemens*  
Dorothea Clemens



**Caritasverband  
Olpe**

Caritasverband für den Kreis Olpe e.V., Alte Landstraße 4, 57462 Olpe  
Vorstand: Christoph Becker, Vorsitzender des Caritasrates: Lothar Epe, Vereinsregister Siegen Nr. 5202, www.caritas-olpe.de  
Umsatzsteuer-ID: DE 126 179 392, Steuernummer: 338/5972/0012, Bankverbindung: DE13 4625 0049 0000 0499 99, WELA DE D1 OPE

Beratung | Begleitung  
Prävention | Bildung  
Förderung | Therapie